



DISTRIBUIDOR OFICIAL

**BERMAD
Panasonic**

MIEMBRO ASOCIADO



NUESTRA EMPRESA

ALFA BIENES Y SERVICIOS, S.L., empresa certificada ISO 9001:2015, cuenta con profesionales de más de 20 años de experiencia en aplicaciones industriales, tanto para usuarios finales, instaladores, integradores o ingenierías. Somos miembros asociados de CEPREVEN demostrando nuestro compromiso con el sector de la Protección Contra Incendios, en el cual somos especialistas.

SECTORES

Trabajamos con los sectores industriales más importantes, ofreciendo soluciones totalmente personalizadas y siempre estableciendo los objetivos de nuestros clientes como nuestros propios objetivos.



SERVICIOS

En ALFA BIENES no solo suministramos equipos, también acompañamos a nuestros clientes en todo el proceso de venta, incluyendo:

- Asesoramiento personalizado.
- Soluciones diseñadas según especificaciones de cliente.
- Seguimiento de producto desde fábrica hasta su puesta en marcha.
- Competitividad en productos y servicios.

MARCAS

Nuestro catálogo de productos está formado por marcas de primer nivel con soluciones para los sectores en los que prestamos servicio.



CERTIFICACIONES

ALFA BIENES es una empresa certificada ISO 9001:2014. Asimismo, nuestros productos están certificados de acuerdo con los grandes estándares industriales.





Las válvulas hidráulicas de BERMAD están diseñadas sin partes mecánicas móviles (NMMP), garantizando su fiabilidad y requiriendo un mantenimiento mínimo.

VÁLVULAS HIDRÁULICAS

VÁLVULAS DE DILUVIO Y PREACCIÓN

BERMAD dispone de la gama de válvulas de diluvio más amplia en el mercado. Los modelos, desde el comienzo, fueron desarrollados por sus ingenieros para responder a los singulares requisitos de los Sistemas de Protección Contra Incendios. Reconocidas por su fiabilidad, resistencia, elevados caudales, así como por su control de apertura para aplicaciones en sistemas de diluvio y preacción en extinciones de agua o espuma.

Las válvulas de diluvio de BERMAD pueden ser de accionamiento hidráulico, eléctrico, neumático o electroneumático, con rearme local o remoto, y con función integrada de control de presión junto con su acción de diluvio si se requiere.



VÁLVULAS DE CONTROL DE PRESIÓN

Las válvulas de Control de Presión de BERMAD son dispositivos autónomos, accionados por la presión hidráulica en la línea sin requerir ninguna fuente externa de energía. En este grupo se incluyen las válvulas de alivio de bombas de incendio, reductoras de presión, sostenedoras de presión diferencial para sistemas dosificadores de espumógeno y de control de la aspiración en las bombas.



VÁLVULAS DE CONTROL DE NIVEL

En las válvulas de control de nivel de BERMAD se combina un funcionamiento suave y fiable con la sencillez de un flotador o de un piloto de control de nivel a fin de asegurar la altura correcta en los depósitos de agua para la extinción de incendios. La opción de instalar la válvula en el exterior del tanque o depósito facilita el mantenimiento, ya que asegura un cómodo acceso para las operaciones de inspección y servicio.



VÁLVULAS DE CONTROL PARA ESPUMÓGENO

Las válvulas de control de BERMAD para concentrado de espuma se fabrican con los materiales altamente resistentes a la corrosión necesarios para mantener una operación fiable en el contacto con los concentrados de naturaleza corrosiva. Los ingenieros expertos de BERMAD se ocupan de elaborar la solución a la medida de las necesidades de cada sistema.



ACCESORIOS

Además de válvulas, BERMAD también cubre el espectro de la aplicación global: desde filtros, solenoides, sistemas de alarma, presostatos, diferentes tipos de rearme, sistemas de mantenimiento de aire en sistemas secos y líneas piloto, cabinas, skids, etc. Todo ello con el objetivo de proporcionar una solución completa.

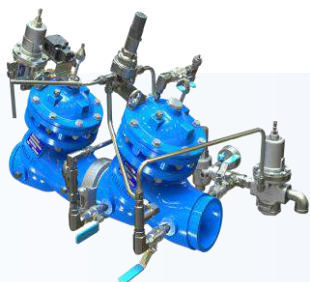


EDIFICACIÓN Y CONSTRUCCIÓN

Las soluciones de BERMAD garantizan una gestión segura y eficiente del agua en edificios de gran altura, túneles, centros de datos y complejos comerciales. Desde el control de la presión hasta la protección contra incendios, nuestra tecnología garantiza el funcionamiento fluido y fiable de las infraestructuras críticas en cualquier entorno.



BERMAD



VÁLVULAS DE REGULACIÓN DE PRESIÓN

Las válvulas de regulación de presión BERMAD ofrecen una reducción de presión hidráulica totalmente automática. En las redes municipales, se requieren válvulas reductoras de presión (VRP) en la entrada de las zonas de presión o DMA (Áreas de Medición Distrital). Por un lado, para proteger los equipos aguas abajo y las tuberías domésticas contra sobrepresiones; por otro lado, para garantizar una presión suficiente y fiable para los consumidores. En edificios de gran altura, las VRP se ubican en cada planta (o cada pocas plantas) para proteger las tuberías del departamento, así como los accesorios y conexiones de baja potencia contra sobrepresiones.



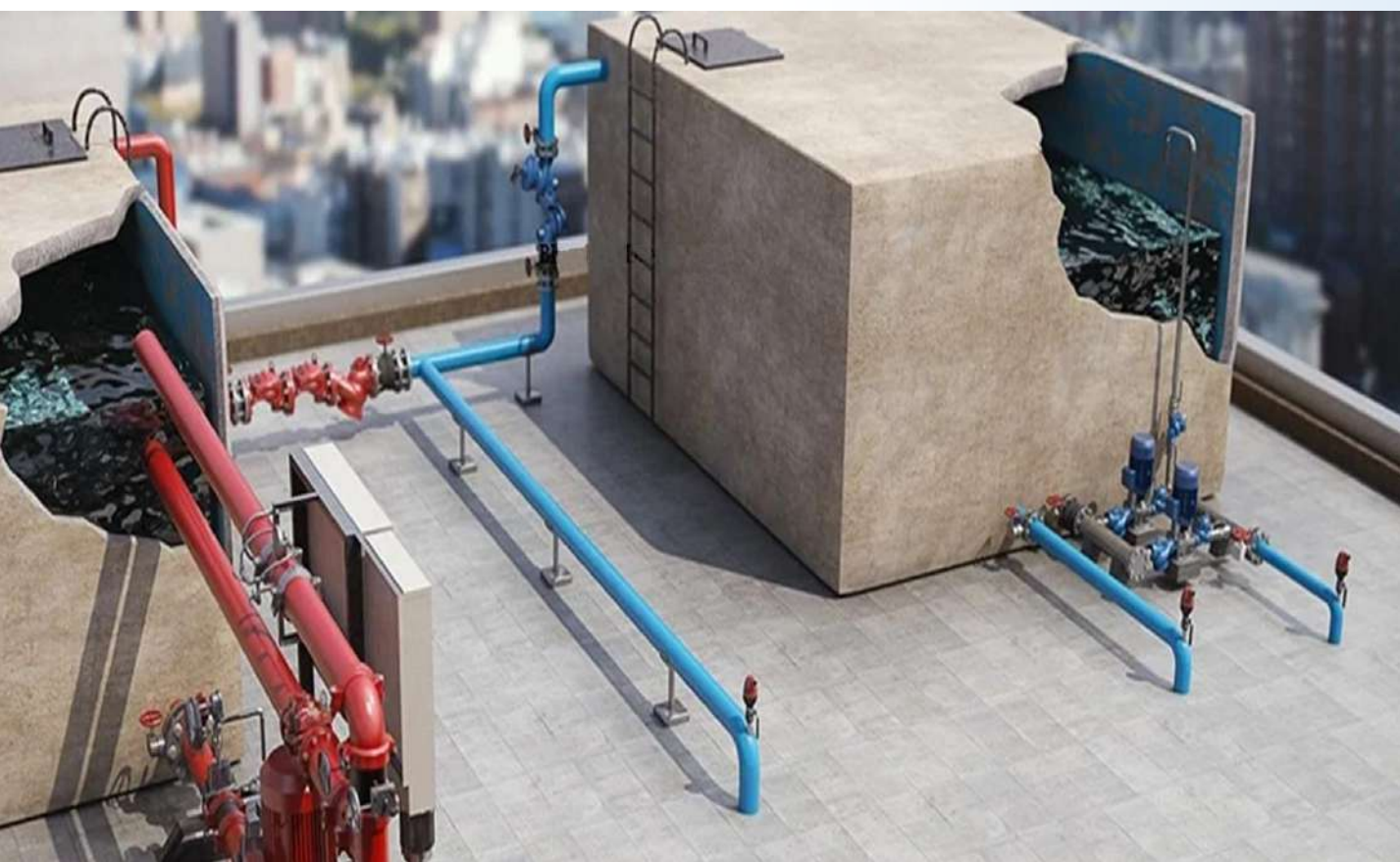
VENTOSAS - VÁLVULAS DE AIRE

Las ventosas de Triple Efecto de BERMAD ofrecen mayores caudales durante el llenado de tuberías (alivio de aire) y condiciones de drenaje/vacío (admisión de aire), prevención de acumulación de aire en funcionamiento presurizado, mejor protección contra golpes de ariete y óptimo sellado en condiciones de baja presión (0,1 bar).



CAUDALÍMETROS

Los caudalímetros electromagnéticos BERMAD ofrecen toda una serie de ventajas en la medición de fluidos conductores que los convierten en la solución ideal. Sin partes móviles, estabilidad y precisión de larga duración, no necesitan filtro, ofreciendo cero mantenimiento, medición precisa a caudal alto y a caudales bajos, medición bidireccional, registro de datos (*datos almacenados automáticamente en la memoria Eeprom interna, hasta 100.000 líneas de registro de datos activo*), múltiples salidas (*pulso, analógica 4-20 mA, Modbus, frecuencia, protocolo Hart y salida programable*), rango de medición más amplio, y detección de tubería vacía (*detección de tubería vacía en electrodos de medición estándar para todos los tamaños*).



PANASONIC ofrece una solución completa en sistemas de detección de incendios. Dependiendo del equipo la fabricación es japonesa o europea siendo un referente de calidad en el mercado de la Detección de Incendios.



SISTEMA DE DETECCIÓN DIRECCIONABLE COMPLETO

Detección puntual óptica, térmica, CO, aspiración, WiFi, ATEX, incluido en el mismo bucle. Se pueden añadir más de cien bucles a las Unidades de Control e Identificación (UCI -Centrales de Alarma de Incendios-).

DETECTORES ESPECIALES

Detección para aplicaciones especiales con detectores de llama, lineales y detección de calor lineal avanzada mediante fibra óptica.



DETECTORES DE ASPIRACIÓN (ASD)

Fiables y robustos son los adjetivos más precisos. Estos ASD se pueden direccionar a la UCI de PANASONIC o mediante un módulo a otros sistemas de Detección.

LUCES DE EVACUACIÓN Y EMERGENCIA

Totalmente direccionadas al sistema de PANASONIC. Las luces adaptativas indican la ruta de evacuación más sencilla.

UNIDADES DE CONTROL E IDENTIFICACIÓN

Fabricado en Europa según EN54. PANASONIC ofrece la sencilla y manejable EBLOne (1 bucle) y EBL512 (4 bucles) ampliables en red. Ambas configuradas con EBLWin.



SISTEMAS DE PRODUCCIÓN DE ESPUMA

Con nuestras representadas FAS y SKUM, desde ALFA BIENES tenemos la capacidad de suministrar soluciones adaptadas a las necesidades de nuestros clientes, partiendo desde el espumógeno hasta la generación de espuma.

FIRE FIGHTING SYSTEMS
FAS



FAS - SKUM

MONITORES

Manuales (palanca/volante), auto-oscilantes y eléctricos, con lanzas manuales triple efecto y auto-aspirantes. Fabricados en aleación ligera, acero inoxidable o bronce.

DEPÓSITOS DE MEMBRANA

Diseñados según ASME o CE y listados por UL, con una capacidad de hasta 20.000 litros.

PROPORCIONADORES

Sistemas calibrados para los diferentes espumógenos existentes en el mercado, ofreciendo soluciones a un amplio rango de aplicaciones.

PROTECCIÓN DE TANQUES

Tanto en depósitos de techo fijo, abierto, cerrado o flotante, para almacenamiento de hidrocarburos o disolventes polares, disponemos de soluciones de equipos y espumógenos libres de Flúor diseñados para una eficaz Protección Contra Incendios.

ESpumóGENO

SKUM NFF es un producto sin PFAS. Estos espumógenos libres de Flúor ofrecen una eficaz extinción de llamas, una prolongada supresión de vapor y una excelente resistencia al retoro de la llama (*burnback*). Los concentrados NFF Clase B son ideales para aplicaciones de extinción de incendios en los sectores químico, petroquímico, de transporte, municipal e industrial.





En ALFA BIENES también trabajamos con otros productos para complementar y ofrecer soluciones completas a nuestros clientes. Dentro de estos otros productos podemos destacar diferentes tipos de válvulas, hidrantes, así como elementos de fijación.

OTROS PRODUCTOS (VÁLVULAS – FIJACIÓN)

VÁLVULAS / HIDRANTES

Válvulas de mariposa, compuerta (OS&Y y NRS), filtros, hidrantes, carretes de montaje, válvulas de bola, etc. Fabricadas en hierro dúctil, acero, bronce, dependiendo del fluido de servicio. Monitorización remota inteligente para hidrantes y válvulas.



VÁLVULAS DE DRENAJE DE TANQUES DE HIDROCARBUROS

ECO VALVES ha diseñado una válvula capaz de drenar el agua del depósito de manera segura.



ELEMENTOS DE FIJACIÓN

INDEX es un fabricante nacional de anclajes con fijación directa a hormigón, abrazaderas, peras, fijaciones químicas, carril, etc.





**ALFA
BIENES**

ALFA BIENES Y SERVICIOS, S.L.

(+34) 910 005 751

info@alfabienes.eu

www.alfabienes.eu



OFFICIAL DISTRIBUTOR

**BERMAD
Panasonic**

ASSOCIATE MEMBER



OUR COMPANY

ALFA BIENES Y SERVICIOS, S.L., an ISO 9001:2015 certified company, has professionals with over 20 years of experience in industrial applications, serving end users, installers, integrators, and engineering firms. We are associate members of CEPREVEN, demonstrating our commitment to the Fire Protection Sector, in which we specialize.

INDUSTRIAL SECTORS

We work with the most important industrial sectors, offering fully customized solutions and always setting our clients' objectives as our own.



SERVICES

At ALFA BIENES, we not only supply equipment, but we also support our clients throughout the entire sales process, including:

- Personalized consulting.
- Customized solutions according to client specifications.
- Product follow-up from manufacturing to commissioning.
- Competitive products and services.

BRANDS

Our product catalog consists of top-tier brands with solutions for the sectors we serve.



APPROVALS

ALFA BIENES is an ISO 9001:2015 certified company. Our represented products are also certified and approved according to major industry standards.





BERMAD hydraulic valves are designed without any moving mechanical parts (NMMP), ensuring their reliability and requiring minimal maintenance.

HYDRAULIC VALVES

DELUGE & PREACTION VALVES

BERMAD offers the widest range of deluge valves on the market. From the outset, the models were developed by their engineers to meet the unique requirements of Fire Protection Systems. They are recognized for their reliability, durability, high flow rates, and opening control for deluge and preaction applications in water or foam fire suppression systems.

BERMAD deluge valves can be hydraulically, electrically, pneumatically, or electro-pneumatically actuated, with local or remote reset, and with integrated pressure control functionality alongside their deluge action, if required.



PRESSURE CONTROL VALVES

BERMAD Pressure Control Valves are self-contained devices, operated by hydraulic pressure in the line without requiring any external power source.

This group includes fire pump relief valves, pressure reducing valves, differential pressure sustaining valves for foam dosing systems, and suction control valves for pumps.



LEVEL CONTROL VALVES

BERMAD level control valves combine smooth, reliable operation with the simplicity of a float or pilot level control to ensure the correct water level in firefighting tanks.

The option to install the valve outside the tank or reservoir facilitates maintenance by providing easy access for inspection and service.



FOAM CONCENTRATE CONTROL VALVES

BERMAD control valves for foam concentrate are manufactured from highly corrosion-resistant materials to ensure reliable operation when in contact with corrosive concentrates. BERMAD's expert engineers develop solutions tailored to the specific needs of each system.



ACCESSORIES

In addition to valves, BERMAD also covers the full spectrum of global applications: from filters, solenoids, alarm systems, pressure switches, various types of reset mechanisms, air maintenance systems for dry systems and pilot lines, cabinets, skids, and more. All with the aim of providing a complete solution.

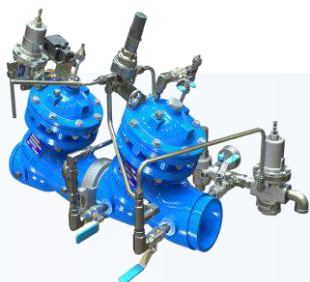


BUILDING & CONSTRUCTION

BERMAD solutions ensure safe and efficient water management in high-rise buildings, tunnels, data centers, and commercial complexes. From pressure control to fire protection, our technology guarantees the smooth and reliable operation of critical infrastructure in any environment.



BERMAD



PRESSURE REGULATING VALVES

BERMAD pressure regulating valves offer fully automatic hydraulic pressure reduction. In municipal water networks, pressure reducing valves (PRVs) are required at the inlet of pressure zones or DMAs (District Metering Areas). This serves two purposes: firstly, to protect downstream equipment and domestic piping from overpressure; and secondly, to ensure sufficient and reliable pressure for consumers. In high-rise buildings, PRVs are located on each floor (or every few floors) to protect apartment piping, as well as low-power fittings and connections, from overpressure.



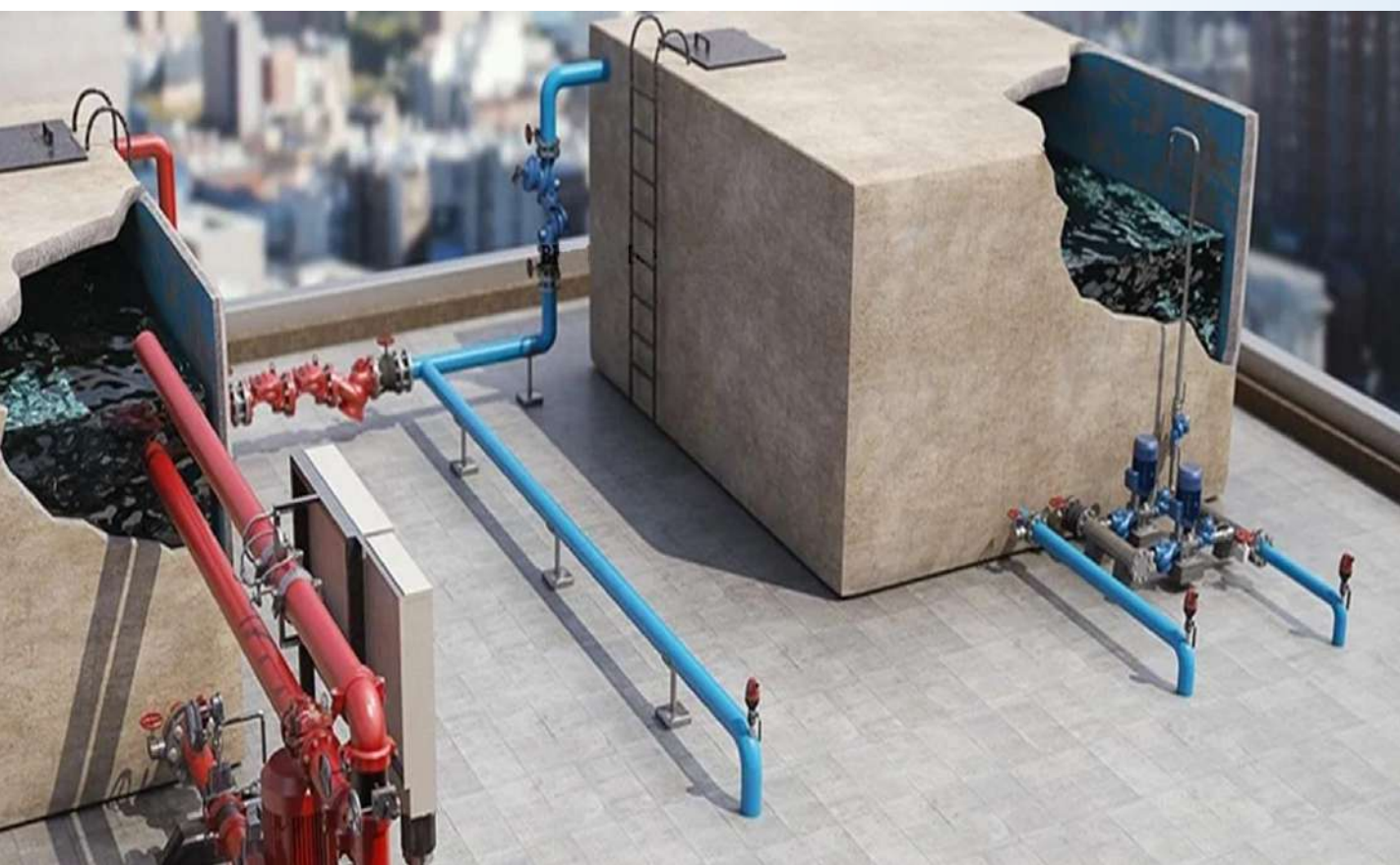
AIR VALVES

BERMAD Triple Effect air valves offer higher flow rates during pipe filling (air relief) and drainage/vacuum conditions (air admission), prevention of air accumulation in pressurized operation, better protection against water hammer and optimal sealing in low pressure conditions (0.1 bar).



FLOW METERS

BERMAD electromagnetic flow meters offer a range of advantages for measuring conductive fluids, making them the ideal solution. With no moving parts, long-lasting stability and accuracy, no filter required, zero maintenance, precise measurement at both high and low flow rates, bidirectional measurement, data logging (data automatically stored in the internal EEPROM memory, up to 100,000 lines of active data logging), multiple outputs (pulse, analog 4-20 mA, Modbus, frequency, HART protocol, and programmable output), a wider measuring range, and empty pipe detection (empty pipe detection on standard measuring electrodes for all sizes).



PANASONIC offers a complete solution in fire detection systems. Depending on the equipment, it is manufactured in Japan or Europe, making it a benchmark of quality in the Fire Detection market.



COMPLETE ADDRESSABLE DETECTION SYSTEM

Optical, thermal, CO, aspiration, WiFi, and ATEX spot detection are all included in the same loop. More than one hundred loops can be added to the Control and Identification Units (CMUs - Fire Alarm Control Panels).

SPECIAL DETECTORS

Detection for special applications with flame detectors, linear detectors and advanced linear heat detection using fiber optics.



ASPIRATING SMOKE DETECTORS (ASD)

Reliable and robust are the most accurate adjectives. These ASDs can be routed to the Panasonic ICU or, via a module, to other detection systems.

EVACUATION & EMERGENCY LIGHTS

Fully integrated with the Panasonic system. The adaptive lights indicate the easiest evacuation route.



CONTROL & IDENTIFICATION UNITS

Manufactured in Europe according to EN54. PANASONIC offers the simple and manageable EBLOne (1 loop) and EBL512 (4 loops), both expandable via networking. Both are configured with EBLWin.



FOAM PRODUCTION SYSTEMS

With our represented companies FAS and SKUM, at ALFA BIENES we have the capacity to supply solutions tailored to the needs of our clients, from the foam concentrate to the generation of foam.

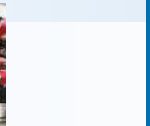
FIRE FIGHTING SYSTEMS
FAS



FAS - SKUM

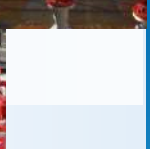
MONITORS

Manual (lever/wheel), self-oscillating and electric, with triple-effect and self-priming manual lances. Manufactured in light alloy, stainless steel or bronze.



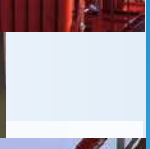
BLADDER TANKS

Designed according to ASME or CE and UL listed, with a capacity of up to 20,000 liters.



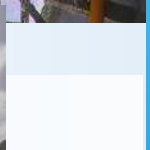
PROPORTIONERS

Calibrated systems for the different foaming agents available on the market, offering solutions to a wide range of applications.



TANK PROTECTION

Whether for fixed, open, closed or floating roof tanks, for the storage of hydrocarbons or polar solvents, we have fluorine-free equipment and foam solutions designed for effective fire protection.



FOAM CONCENTRATE

SKUM NFF is a PFAS-free product. These fluorine-free foam concentrates offer effective flame extinguishing, prolonged vapor suppression, and excellent burnback resistance. Class B NFF concentrates are ideal for fire suppression applications in the chemical, petrochemical, transportation, municipal, and industrial sectors.





OTHER PRODUCTS (VALVES – FIXING SYSTEMS)

At ALFA BIENES, we also work with other products to complement and offer complete solutions to our clients. These other products include different types of valves, hydrants, and fasteners.

VALVES / HYDRANTS

Butterfly valves, gate valves (OS&Y and NRS), filters, hydrants, mounting spools, ball valves, etc. Manufactured from ductile iron, steel, or bronze, depending on the service fluid. Intelligent remote monitoring for hydrants and valves.



HYDROCARBON TANK DRAINAGE VALVES
ECO VALVES has designed a valve capable of safely draining water from the tank.



INDEX

FIXING SYSTEMS

INDEX is a national manufacturer of anchors with direct fixing to concrete, clamps, pears, chemical fixings, rail, etc.





**ALFA
BIENES**

ALFA BIENES Y SERVICIOS, S.L.

(+34) 910 005 751

info@alfabienes.eu

www.alfabienes.eu